



Type	材質
FYS.A	不銹鋼(SUS301)···硬度HRC42~54
FYS.S	不銹鋼(SUS304)···<HV200
FYB.B	黃銅(C2680或C2801)
FYC.C	銅(T0.1 : C1020、T0.2~2 : C1100)
FYA.A	鋁(T0.1~0.15 : 1N30、T0.2~2 : A1050)

A · H	公差
2~50	±0.3
50.1~300	±0.5

製作條件  
K≥2  
T0.05···H≤280

Type	T																	
	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1	1.5	2
FYS.A	±0.003	±0.003	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.005	±0.006	±0.007	±0.007	±0.009	±0.010	±0.010	±0.012	±0.013	±0.013	±0.02	±0.05
FYS.S	±0.005	-	-	-	-	±0.01	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.025	±0.03	±0.03	±0.035	±0.12	±0.17
FYB.B	-	-	-	-	-	-	-	±0.02	-	±0.03	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.04	±0.05	±0.06	±0.06
FYC.C	-	-	-	-	-	±0.02	-	±0.02	-	±0.03	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.04	±0.05	±0.06	±0.06
FYA.A	-	-	-	-	-	-	-	±0.03	-	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05	±0.06	±0.08

Type	指定單位：0.1mm							板厚 T*	庫存				
	短邊	長邊	孔徑 D	孔位置 X	孔深 Y	孔距 P	孔距 P1		SUS(SUS301)	SUS(SUS304)	黃銅	銅	鋁
									FYS.A	FYS.S	FYB.B	FYC.C	FYA.A
FYS.A (SUS)	10~50	10~50	2~	3~	3~	4~	4~	0.05	△	△			
								0.06~0.09	△				
								0.1~0.5	△	△	△	△	△
								0.6~1	△	△	△	△	△
								1.5·2	△	△	△	△	△
FYS.S (SUS)	10~50	50.1~100	2~	3~	3~	4~	4~	0.05	△	△			
								0.06~0.09	△				
								0.1~0.5	△	△	△	△	△
FYB.B (黃銅)	10~50	50.1~100	2~	3~	3~	4~	4~	0.6~1	△	△	△	△	△
								1.5·2	△	△	△	△	△
								0.05	△	△			
FYC.C (銅)	10~50	100.1~200	2~	3~	3~	4~	4~	0.06~0.09	△				
								0.1~0.5	△	△	△	△	△
								0.6~1	△	△	△	△	△
FYA.A (鋁)	10~50	200.1~300	2~	3~	3~	4~	4~	1.5·2	△	△	△	△	△
								0.05	△	△			
								0.06~0.09	△				
								0.1~0.5	△	△			
								0.6~1	△	△			
								1.5·2	△	△	△	△	△

**PS** 備註

- 薄型華司 · 墊片加工會產生應力/熱變形，將造成不同程度的產品翹曲
- 尺寸指定時，請注意製作條件
- \*規格請參照厚度公差表

Type	指定單位：0.1mm							板厚 T*	庫存				
	短邊	長邊	孔徑 D	孔位置 X	孔深 Y	孔距 P	孔距 P1		SUS(SUS301)	SUS(SUS304)	黃銅	銅	鋁
									FYS.A	FYS.S	FYB.B	FYC.C	FYA.A
FYS.A (SUS)	50.1~100	50.1~100	2~	3~	3~	4~	4~	0.05	△	△			
								0.06~0.09	△				
								0.1~0.5	△	△	△	△	△
								0.6~1	△	△	△	△	△
								1.5、2	△	△	△	△	△
								0.05	△	△			
	50.1~100	100.1~200						0.06~0.09	△				
								0.1~0.5	△	△	△	△	△
								0.6~1	△	△	△	△	△
								1.5、2	△	△	△	△	△
								0.05	△	△			
								0.06~0.09	△				
FYS.S (SUS)	200.1~300	0.1~0.5	△	△									
		0.6~1	△	△									
		1.5、2	△	△									
		0.05	△	△									
		0.06~0.09	△										
		0.1~0.5	△	△									
FYB.B (黃銅)	100.1~200	0.6~1	△	△									
		1.5、2	△	△									
		0.05	△	△									
		0.06~0.09	△										
		0.1~0.5	△	△	△	△	△						
		0.6~1	△	△	△	△	△						
FYC.C (銅)	100.1~200	1.5、2		△	△	△	△						
		0.05	△	△									
		0.06~0.09	△										
		0.1~0.5	△	△									
		0.6~1	△	△									
		1.5、2		△	△	△	△						
FYA.A (鋁)	200.1~300	0.05	△	△									
		0.06~0.09	△										
		0.1~0.5	△	△									
		0.6~1	△	△									
		1.5、2		△	△								
		0.05	△	△									
FYA.A (鋁)	200.1~300	0.06~0.09	△										
		0.1~0.5	△	△									
		0.6~1	△	△									
		1.5、2		△	△								
		0.05	△	△									
		0.06~0.09	△										

**PS. 備註**

- 薄型華司 · 墊片加工會產生應力/熱變形，將造成不同程度的產品翹曲
- 尺寸指定時，請注意製作條件
- \*規格請參照厚度公差表

訂貨：Type - [A] - [H] - [D] - [X] - [Y] - [P] - [P1] - [T] 交期：[5~10]天  
 FYS.A - 50 - 70 - 6 - 10 - 10 - 50 - 30 - 0.1